



Kuva 4: Kuvassa on Pautecin valmistamia tukiteräksisiä odottamassa lähtöä Äänekoskelle. Kiinnityspulttien määrä on melkoinen.

Kuva 5: Pauli Lähdemäki kertoo Pautecin Parmalle menneiden tukiterästen toimitusmäärän nousseen noin 250 tonniin. Projekti työllisti Pautecia mukavasti viime talvena.

häisiä elementtitehtaille menneisiin projektitoimituksiin verrattuna.

- Äänekosken erityisolot vaikuttivat esimerkiksi tuotteiden pintakäsittelyyn. Ristiliitososissa oli normaalia vaativampi maalaus, pääosin käytettiin EPPUR 180/3 -maalia. Sen pitää kestää teollisuusolot ja samalla ideana oli, ettei työmaalla tarvitse enää tehdä pintakäsittelyä. Kiinnityslevyissä oli myös tavallista korkeammat vaateet, mutta eivät niin kovat kuin ristikkoliitoksissa. Sen sijaan pilarikengissä oli ns. normaali pintakäsittely eli ns. suojamaalaus, Vilkmän täydentää.

Tuotantolaitosten pystyssä pitäjä

Seinäjoekalainen PauTec Oy huomasi myös yllättäen olevansa täystyöllistynyt viime talven aikana, kun yhtiö sai Parma Oy:ltä ja Rajaville Oy:ltä koko ajan kasvaneen jäykistysside-tilauksen.

- Meillähän on ollut betonielementtiteollisuuteen hyvät kontaktit, joita Panu Jaakonahon tulo meille entisestään paransi. Parma kyseli meiltä ensin 30-40 tonnin toimituksia. Isoissa kohteissa sekundäärirakenteet ovat 250 mm tai 300 mm putkesta tehtäviä kunnan teräsrakenteita, joita teemme mielellämme. Kun saimme ensimmäisen kaupan joulukuussa 2015, jatkoa seurasi. Huhtikuuhun mennessä olimme sopineet jo kaikkiaan 250 tonnin toimituksista, iloitsee toimitusjohtaja Pauli Lähdemäki.

- Olemme valmistaneet vino- ja vaakasiteet tilaajan Sweco Rakennetekniikalla teettämällä kuvilla osin Anstrarin liitososien ja

osin itse toimittamiemme liitososien kanssa yhteen sopiviksi. Liitokset on tehty pulteilla sen mukaan kuin suunnittelija oli ajatellut. Osassa pulttien määrä on sangen suuri. Tukisiderakenteet on toimitettu pintakäsittelynä ja erikasattuina Äänekoskelle, jossa Parma on vastannut asennuksesta. Teräksiämme on mennyt kaustistamoon, meesauunirakennukseen, haihuttamoon, vedenkäsittelylaitokseen ja kuorimoon, Panu Jaakonaho toteaa.

- Toimitimme elementit viikoittain työmaalle, jossa ne vain nostettiin paikalleen. Tämä toimitusajatus oli selvillä jo kauppaa solmittaessa. Itse työmaasta emme juuri tiedä mitään, olemme työskennelleen kuvien pohjalta. Olennaista oli, että pidimme primäärirungon pystytyksen halutussa vauhdissa. Betonielementtien asennushan saattoi jatkua vasta, kun siteet olivat tulleet ja paikallaan, Pauli Lähdemäki naurahtaa Pautecin roolista itse rakentamisessa.

Käytännössä terässiteitä on mennyt yksi tai kaksi kuormaa viikossa. Muutama tukiside on myös tullut työmaalta takaisin pikkukorjauksia varten, kun konepajakuva ja työmaa eivät ole täysin täsmänneet toisiinsa, mutta Pauli Lähdemäki kuvaa korjausten määrää vähäiseksi ja näin isolle työmaalle tyyppiseksi asiaksi.

- Projektina esimerkiksi Linde Groupin Harjavallan tehdas oli paljon työläämpi, kun siellä myös asennus kuului meille. Äänekosken jälkeen toiminnan ja etenkin oman ajankäyttöni pääpaino on siirtymässä DuPon-

tin Hangon tuotantolaitoksen laajennukseen, jossa myös teemme teräsrakenteiden asennuksen Kari Jaakkolan vastatessa asennustyön johtamisesta. Äänekosken toimituksen sujuvuutta auttoi asennustyön puuttumisen lisäksi, että Parma oli pureskellut asia erittäin hyvin. Meille jäi rooliksi vain toimittaa sovitut elementit sovittuna aikana työmaalle. Kuorman purkukin oli jo Parman vastuulla, Lähdemäki kuvaa toimitusta.

- Iloksemme PauTecin vauhti on kiihtynyt koko ajan siitä, kun aloitin syksyllä 2015. Nyt joudumme jo miettimään tarkkaan, mikä työ kiinnostaa eniten, kun saamme tarjouskyselyjä. Tuo Metsä Fibre oli erityisen hyvä hanke, kun se työllisti meitä eniten silloin, kun muuten oli työtä vähiten, kertoo Äänekosken toimituksissa päävastuun kantanut Panu Jaakonaho.

- Äänekosken toimituksissa aikajänne kuvien saamisesta kuorman lähtöön oli lyhyt, mutta kaikki sujui hyvin. Ainoa iso yllätys oli, että vajaan 40 tonnin toimitus on nyt painunut jo 250 tonniin. Onneksi on ollut resursseja vastata kysyntään. Se helpotti asiaa kyllä, että teräkset ovat järeitä eli kappalemäärät eivät ole olleet valtavan suuret, Jaakonaho lisää.

- Kiva, että pärjäsimme tiukassa kisassa myös näin. Kyllähän se olisi paras meille, jos saisimme tarjota oman ratkaisumme toimitukseen ja tuoda siten myös lisäarvoa toimituksiimme pelkkien rakenneterästen sijaan. Mutta näinkin tämä oli hyvä työ. Ehkä tuo Metsä Fibre auttoi osaltaan siinä, että